

PPG STEELGUARD® 751

BESCHREIBUNG

Einkomponenten, lösemittelbasierende, quellende Dünnschicht-Beschichtung für den Brandschutz von Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN

- Getestet und bewertet nach EN 13381-8, BS 476-20/21 und AS 1530.4 für bis zu 120 Minuten Schutz vor brennbaren Zellulosebränden
- Getestet und nach GB14907 bewertet für bis zu 150 Minuten Schutz bei brennbaren Zellulosebränden
- Baustellen- oder Werkstattapplikation
- Bis zu 1500 µm (60,0 mils) TFD in einem Arbeitsgang
- Geeignet für C1 bis C4 innere und äußere Umgebungsbedingungen (ISO 12944); für trockene Innenbereiche wird keine Endbeschichtung benötigt
- Ohne Endbeschichtung witterungsbeständig bis zu 12 Monaten unter der Voraussetzung, dass entsprechend des PPG STEELGUARD Bewerbungsrichtlinien appliziert und die Oberfläche nicht fließendem oder stehendem Wasser, heißem Wasserdampf bzw. Immersion ausgesetzt wurde
- CE gekennzeichnetes Produkt, ETA 22/0574
- Bewertet nach EAD 350402-00-1106 für alle Schutzdauerklassifizierungen

BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	1
Spezifisches Gewicht	1.35 kg/l (11.27 lb/US gal)
Festkörpervolumen	75 ± 3%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 257,0 g/kg UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 330,0 g/l (ca. 2,8 lb/US gal) EU Direktive: 2004/42/IIA(i)(500) 370 g/l)
Theoretische Ergiebigkeit	1,07 m²/l für 700 µm (43 ft²/US gal für 28,0 mils)
Handtrocken	30 minuten
Überarbeitungsintervall	Minimum: 6 Stunden Maximum: Unlimitiert
Haltbarkeit	Mindestens 18 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit
- Die geforderte Trockenfilmschichtdicke muss mit dem Prüfzeugnis übereinstimmen

PPG STEELGUARD® 751

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

- Zugelassener Primer muss intakt, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
-

Untergrundtemperaturen und Applikationsbedingungen

- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte zwischen 5°C (41°F) und 40°C (104°F) liegen
 - Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
 - Die Umgebungstemperatur während der Anwendung und Aushärtung sollte zwischen 5°C (41°F) und 40°C (104°F) liegen
 - Die relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung und Aushärtung sollte 85% nicht überschreiten
-

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Gründlich rühren, bis es homogen und frei von Klumpen ist
 - Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung
-

Airless spritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06 (normalerweise ist kein Verdünnen erforderlich)

Zugabe von Verdünnung

0 – 5%

Düsenwinkel

20° – 50°, abhängig von der Gestaltung der Stahlteile

Düsenbohrung

Ca. 0,48 – 0,64 mm (0,019 – 0,025 in)

Düsendruck

20,0 MPa (ca. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Anmerkungen:

- Externe Medienverflüssigungsrohrfilter werden empfohlen
 - Alle Filter, inklusive im Ansaugstutzen und in der Spritzpistole, sind zu entfernen
-

PPG STEELGUARD® 751

Pinzel/Rolle

- Nur für kleine Bereiche (Ausbesserung und Reparatur)

Empfohlene Verdünnung

Keine Verdünnung zufügen

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
200 µm (8.0 mils)	3.75 m²/l (150 ft²/US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.88 m²/l (75 ft²/US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.07 m²/l (43 ft²/US gal)
1000 µm (40.0 mils)	0.75 m²/l (30 ft²/US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.50 m²/l (20 ft²/US gal)

Hinweis:

- Maximale TFD beim Streichen: 300 µm (12,0 mils)
-

PPG STEELGUARD® 751

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 700 µm (28,0 mils)						
Überarbeitung mit...	Intervall	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
sich selbst	Minimum	12 Stunden	10 Stunden	8 Stunden	6 Stunden	4 Stunden
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert
STEELGUARD 2458	Minimum	4 Stunden	2 Stunden	1.5 Stunden	1 Stunde	45 minuten
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert
anderen genehmigten Endbeschichtungen	Minimum	5 Tage	3 Tage	60 Stunden	48 Stunden	36 Stunden
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert

Anmerkungen:

- Alle Überarbeitungszeiten wurde bei einer Nassfilmschichtdicke der Brandschutzbeschichtung von 1000 µm (ca. 700µm TFD) bei kontrollierter Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit unter 85 % gemessen. Bei höheren Schichtdicken dauert die Aushärtung länger.
- Das System sollte trocken sein und das Trockenschichtdickenmessgerät sollte vor dem Auftragen der nachfolgenden Schichten keine Abdrücke auf der Oberfläche hinterlassen. Die Aushärungszeit(en) / Überarbeitungsintervalle können bei höheren TFDs und / oder veränderten Umgebungsbedingungen verlängert werden.
- Vor dem Auftragen einer Deckbeschichtung muss der Verarbeiter sicherstellen, dass die angegebene Trockenfilmschichtdicke erreicht wurde.

Aushärungszeit bei einer TFD bis zu 700 µm (28,0 mils)	
Oberflächentemperatur	Handtrocken
5°C (41°F)	2 Stunden
10°C (50°F)	1.5 Stunden
15°C (59°F)	1 Stunde
20°C (68°F)	30 minuten
30°C (86°F)	20 minuten

Hinweis:

- Alle Aushärtezeiten wurden bei einer Nassfilmschichtdicke der Brandschutzbeschichtung von 1000 µm (ca. 700 µm TFD) bei kontrollierter Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit unter 85% gemessen. Bei höheren Schichtdicken dauert die Aushärtung länger.

PPG STEELGUARD® 751

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigstellungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.