

PPG NOVAGUARD™ 260

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten, dickschichtige(r), Amin-Addukt-Novolac-Phenol-Epoxidharz Primer / Beschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Tankbeschichtung mit exzellenter Beständigkeit gegen Alkohol, Fetten, Lösemitteln und verschiedenen anderen Chemikalien
- Kann als Holding-Primer für alle lösemittelfreien Epoxidharz und Novolac-Tankbeschichtungen verwendet werden
- Kann für die Lagerung von heißem Wasser oder Öl bis zu 90°C (195°F) verwendet werden
- Gute Applikationseigenschaften, daraus resultierend bildet sich eine glatte und leicht zu reinigende Oberfläche
- Applikation und Aushärtung bei Temperaturen bis zu 5°C (41°F) möglich
- Gute Abriebbeständigkeit

FARBTÖNE UND GLANZ

- Pink (grau auf Wunsch)
- Geringer Glanzgrad

BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Festkörpervolumen	68 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 194,0 g/kg max. 328,0 g/L (ca. 2,7 lb/US gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	13,7 m²/L bei 50 µm (545 ft²/US gal bei 2,0 mils) 4,5 m²/L bei 150 µm (182 ft²/US gal bei 6,0 mils)
Handtrocken	3 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 8 Stunden Maximum: 1 Monat
Haltbarkeit	Basis: mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

PPG NOVAGUARD™ 260

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Stahl; gestrahlt mind. ISO-Sa2½
- Strahlprofil 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Der Untergrund muss vollkommen trocken vor und während der Applikation von NOVAGUARD 260 sein

Untergrundtemperaturen und Applikationsbedingungen

- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte über 5°C (41°F) liegen
- Die Untergrundtemperatur während der Anwendung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

SYSTEM SPEZIFIKATION

Für die Verwendung als Holding-Primer

- NOVAGUARD 260: 50 bis 75 µm (2,0 bis 3,0 mils)

Für die Verwendung als Tankbeschichtung

- NOVAGUARD 260: 2 x 125 bis 150 µm (5,0 bis 6,0 mils)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 6,69:1

- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte vorzugsweise über 15°C (59°F) liegen, ansonsten kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Verarbeitungsviskosität zu erreichen
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung
- Verdünnung sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden

Tabelle der Vorreaktionszeit

Vorreaktionszeiten für gemischtes Produkt	
Temperaturen gemischtes Produkt	Vorreaktionszeit
5°C (41°F)	20 minuten
10°C (50°F)	15 minuten
15°C (59°F)	10 minuten

PPG NOVAGUARD™ 260

Topfzeit

2 Stunden bei 20°C (68°F)

Hinweis:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit
-

Luftspritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

5 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

2,0 mm (ca. 0,079 in)

Düsendruck

0,3 MPa (ca. 3 bar; 44 p.s.i.)

Airless spritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

5 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

ca. 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Düsendruck

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PPG NOVAGUARD™ 260

Pinzel/Rolle

- Nur für Ausbesserung und partieller Reparatur

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Volume thinner

0 - 5%

Reinigungsverdünnung

- THINNER 90-53

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
50 µm (2.0 mils)	13.6 m²/l (545 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m²/l (364 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m²/l (273 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m²/l (182 ft²/US gal)

Hinweis:

- Maximale TFD beim Streichen: 60 µm (2,4 mils)

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 100 µm (4,0 mils)							
Überarbeitung mit...	Intervall	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sich selbst, lösemittelfreie Epoxidharze und Novolac Tankbeschichtungen	Minimum	24 Stunden	20 Stunden	14 Stunden	8 Stunden	5 Stunden	3 Stunden
	Maximum	2 Monate	2 Monate	2 Monate	1 Monat	1 Monat	1 Monat

Hinweis:

- Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

PPG NOVAGUARD™ 260

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 150 µm (6,0 mils)

Überarbeitung mit...	Intervall	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sich selbst	Minimum	30 Stunden	24 Stunden	18 Stunden	10 Stunden	6 Stunden	4 Stunden
	Maximum	2 Monate	2 Monate	2 Monate	1 Monat	1 Monat	1 Monat

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 75 µm (3,0 mils)

Oberflächentemperatur	Trocken zur weiteren Handhabung	Vollständig ausgehärtet
5°C (41°F)	20 Stunden	10 Tage
10°C (50°F)	10 Stunden	7 Tage
20°C (68°F)	3 Stunden	5 Tage
40°C (104°F)	1 Stunde	3 Tage

Anmerkungen:

- Im Falle der Verwendung als Grundbeschichtung unter lösemittelfreien Tankbeschichtungen muss die TFD auf ein Maximum von 100 µm (4,0 mils) begrenzt werden.
- Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)

Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
5°C (41°F)	8 Stunden
10°C (50°F)	6 Stunden
15°C (59°F)	4 Stunden
20°C (68°F)	2 Stunden
40°C (104°F)	30 minuten

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

PPG NOVAGUARD™ 260

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigstellungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.